



## mtl – Ihr starker Partner für vorbeugende Instandhaltung

In allen Industriebereichen spielt die vorbeugende Instandhaltung eine immer wichtigere Rolle. Zum einen gibt die Betriebssicherheitsverordnung Instandhaltungsintervalle für die Betreiber vor, zum anderen hilft die vorbeugende Instandhaltung schon im Vorfeld, Schäden, zum Beispiel durch vorzeitigen Verschleiß, zu erkennen und kostspielige Reparaturmaßnahmen zu verhindern. mtl ist Partner verschiedener Abnahmegesellschaften und arbeitet Hand in Hand mit Anlagenbetreibern, um ein Maximum an Sicherheit zu gewährleisten. Als akkreditiertes Prüflabor übernimmt mtl hierfür die Verantwortung.

mtl steht den Anlagenbetreibern und –errichtern von Beginn an mit einem umfangreichen Spektrum an zerstörungsfreien Prüfungen zur Seite. Neben den normalen Prüfungen eignen sich die nachfolgend aufgeführten Verfahren in idealer Weise für eine vorbeugende Instandhaltung und Überprüfung der Anlagen.

<b>Durchstrahlungsprüfungen</b>	Durchstrahlungsprüfungen mit Isotopen und Röntgenröhren dienen zur Auffindung von volumenhaften Fehlern und Ungängen in Bauteilen und Schweißnähten. Volumenhafte Fehler in Bauteilen können ebenso sichtbar gemacht werden wie Fremdkörper in Bauteilen, z.B. Armaturen oder Rohrleitungen.
<b>Digitale Radiographie</b>	Die digitale Radiographie dient als Ersatzprüfung für z.B. eine Druckprobe, mit ihrer Hilfe können Restwandstärken von isolierten Rohrleitungen sicher im laufenden Betrieb ermittelt werden. Meist werden diese Prüfungen im Vorfeld von Revisionen durchgeführt, um sich ein Abbild vom Zustand der Anlage zu verschaffen.
<b>Ultraschallprüfungen</b>	Im Rahmen der vorbereitenden Instandhaltung werden Ultraschallprüfungen zur Restwanddickenbestimmung an Rohrleitungen und Behältern eingesetzt. Über Crawler können die Restwandstärken auch an Tanks und in Rohrleitungen als punktuelle Messung oder Flächenscans durchgeführt werden. Die Ultraschallprüfung dient auch zur Überprüfung von Schweißnähten auf Fehler.
<b>UT Phased Array Prüfungen</b>	Die Phased Array Messung gibt als bildgebendes Ultraschallverfahren eine genaue farbig dargestellte Übersicht über Restwandstärken an Tanks und Rohrleitungen, auch dieses Verfahren kommt in Crawlern zum Einsatz.
<b>Oberflächenrissprüfungen</b>	Durch die Oberflächenrissprüfverfahren Eindringprüfung oder Magnetpulverprüfung werden oberflächennahe oder oberflächenoffene Risse an Konstruktionen, Behältern, Rohrleitungen oder Schweißnähten zur Anzeige gebracht.
<b>Sichtprüfungen</b>	Neben den konventionellen Sichtprüfungen über das menschliche Auge fallen auch Besichtigungen über Endoskope, Tankkameras und Rohrkameras in den Bereich der vorbeugenden Inspektion.
<b>Wirbelstromprüfungen</b>	Mit unserem Partner KontrollTechnik prüfen wir mittels Wirbelstromverfahren Tankböden, Tankwände und Rohrleitungen auf Fehlstellen und Restwandstärken. Das Ergebnis wird als aussagefähiges Mapping ausgegeben, somit lassen sich Fehlstellen und Veränderungen über die Zeit leicht erkennen und bemessen.
<b>Beschichtungsprüfungen</b>	Beschichtungen von Behältern und Rohrleitungen prüft mtl mittels Leitfähigkeitsmessung oder einer Hochspannungs-Durchschlagprüfung. Fehler in Beschichtungen sind ein idealer Angriffspunkt für spätere Korrosion.
<b>Inspektion</b>	Unsere sachkundigen Inspektoren begehen Anlagen, um den Zustand der Anlagen zu dokumentieren und um gegebenenfalls weitere Prüfungen zu veranlassen

mtl unterstützt Anlagenbetreiber bei der Planung und Durchführung von Instandhaltungsmaßnahmen durch zerstörungsfreie Prüfungen und Inspektionen. Ob bei der Errichtung von Neuanlagen, Umbaumaßnahmen oder Revisionen, zerstörungsfreie Prüfungen und Inspektionen bieten maximale Sicherheit.

Sprechen Sie uns an.....