

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
DIN EN ISO 10893-6	2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	alle	RT
DIN EN ISO 5579	2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen	alle	RT
DIN EN ISO 17636-1	2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	alle	RT
DIN EN ISO 17636-1	2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 17636-1:2022-10</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 05.01.2022 / GG. Gegenüber DIN EN ISO 17636-1:2013-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert; b) die Bilder wurden aktualisiert; c) die Verweisungen auf Bild 1 bis Bild 19 im gesamten Dokument wurden aktualisiert; d) in 6.7 wurde die Verwendung von ASTM-Drähten und anderen Bildgüteprüfkörpern (BPK) nach Vereinbarung der Vertragspartner hinzugefügt; e) in 6.7 a) wurde die Akzeptanz einer sichtbaren Drahtlänge, die kürzer als 10 mm ist, für Rohre mit einem äußeren Durchmesser < 50 mm hinzugefügt; f) in 6.7, 6.8 und 6.9 wurde eine Klarstellung zur Verwendung von BPK für die Doppelwand-Doppelbild-Durchstrahlungstechnik (DWDI) hinzugefügt; g) in 6.9 und 7.2.2 wurde die untere Dickengrenze für Se-75-Anwendungen gestrichen; h) die Messung der optischen Dichte in der Schweißnahtwurzel wurde präzisiert; i) die Anwendung von BPK für die DWDI-Technik wurde präzisiert; j) das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.		
DIN EN 12681-1	2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	alle	RT / DR
DIN EN ISO 20769-1	2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 1: Tangentiale Durchstrahlungsprüfung	alle	DR
DIN EN ISO 20769-2	2018-12	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung auf Korrosion und Ablagerungen in Rohren mit Röntgen- und Gammastrahlen - Teil 2: Doppelwand-Durchstrahlungsprüfung	alle	DR
DIN EN ISO 17636-2	2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	alle	DR

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0



Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
DIN EN ISO 17636-2	2013-05	<p>Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 17636-2:2023-05</i></p> <p>Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 05.06.2023 / GG. Gegenüber DIN EN ISO 17636-2:2013-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert; b) die Bilder wurden aktualisiert; c) die manuelle und automatische Prüfung mit DDA wurde in 6.6, 6.7 und 7.8 betrachtet; d) die Verweisungen auf Bild 1 bis Bild 19 wurden im gesamten Dokument aktualisiert; e) in 6.7 a) wurde die Zulässigkeit einer sichtbaren Drahtlänge kürzer als 10 mm für Rohre mit einem äußeren Durchmesser < 50 mm hinzugefügt; f) in 6.7.1 wurde die Verwendung von ASTM-Drähten und anderen BPK nach Vereinbarung der Vertragspartner hinzugefügt; g) 6.8, „Auswertung der Bildgüte“ für die digitale Radiographie, wurde hinzugefügt; h) in 6.9 und 7.2.2 wurde die untere Dickengrenze für Se-75-Anwendungen gestrichen; i) in 6.8, 6.9 und 7.3.1 wurde die Verwendung der BPK für DWDI-Technik präziser formuliert; j) in 7.3.1 wurde ein reduziertes SNRN gestattet, wenn die Röhrenspannung auf < 80 % der in Bild 20 angegebenen Werte reduziert wird oder energieauflösende Detektoren verwendet werden; k) in 7.3.2 wurde das Kompensationsprinzip II (CP II) auf drei Drahtpaare ohne Vereinbarung der Vertragspartner erweitert; l) Anhang C wurde gekürzt, um Doppelungen mit ISO 19232-5 zu vermeiden; m) in D.2 wurde eine neue Anmerkung zum „Fading“ hinzugefügt; n) ein neuer Anhang F wurde hinzugefügt; o) ein neuer Anhang G wurde hinzugefügt. <p>Diese korrigierte Fassung der ISO 17636-2:2022 enthält die folgenden Korrekturen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - die Gleichungen in 3.11, 3.13, Gleichung (D.1) und Bild D.2 wurden aktualisiert, um die Einheiten für die Konstante c einzubeziehen; - Gleichung (6) and Gleichung (7) wurden überarbeitet und Dd definiert als „diagonale Größe der Detektorfläche“. 		
ASTM E164	2019	Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments	alle	UT
ASTM E273	2020	Standard Practice for Ultrasonic Testing of the Weld Zone of Welded Pipe and Tubing	alle	UT
ASTM E587	2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing	alle	UT
ASTM E797	2021	Dickenmessung mit Ultraschall nach dem manuellen Impulsecho-Kontaktverfahren	alle	UT

Erstellt: KV / 10.04.2026	Geprüft: CH / 10.04.2026	Freigabe: RA / 10.04.2026
---------------------------	--------------------------	---------------------------

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
DIN EN ISO 10893-10	2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	alle	UT
DIN EN ISO 10893-11	2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	alle	UT
DIN EN ISO 10893-12	2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang	alle	UT
DIN EN ISO 13588	2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	alle	UT
DIN EN 10306	2002-04	Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen	alle	UT
DIN EN 10307	2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke	alle	UT
DIN EN ISO 10893-9	2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen	alle	UT
DIN EN ISO 17640	2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung	alle	UT
DIN EN ISO 16810	2025-01	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze	alle	UT
DIN EN ISO 16810	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 16810:2025-01</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 07.08.2025 / KV. Gegenüber DIN EN ISO 16810:2014-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) die normativen Verweisungen wurden aktualisiert; b) ein neuer Abschnitt „Begriffe“ wurde hinzugefügt mit einer Verweisung auf ISO 5577; c) die Lesbarkeit des Dokuments wurde redaktionell verbessert, z.B. durch Harmonisierung der Begriffe.		
DIN EN ISO 16823	2025-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	alle	UT

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
DIN EN ISO 16823	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung – Durchschallungstechnik <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 16823:2025-04</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 07.08.2025 / KV. Gegenüber DIN EN ISO 16823:2014-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) normative Verweisungen aktualisiert; b) Bilder überarbeitet; c) Begriffe im gesamten Dokument vereinheitlicht; d) redaktionelle U ^U berarbeitung des Dokuments.		
DIN EN ISO 16826	2025-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	alle	UT
DIN EN ISO 16826	2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 16826:2025-06</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 07.08.2025 / KV. Gegenüber DIN EN ISO 16826:2014-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) das Dokument wurde technisch überarbeitet; b) die Bilder und Gleichungen wurden verbessert; c) redaktionelle Verbesserungen.		
DIN EN ISO 16809	2025-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	alle	UT
DIN EN ISO 16809	2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 16809:2025-09</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 29.09.2025 / KV. Gegenüber DIN EN ISO 16809:2020-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) die Terminologie in diesem Dokument wurde von „Messung“ in „Bestimmung“ geändert. Nur die Laufzeit des Ultraschallsignals kann in Bezug zu rückführbaren Vergleichskörpern gemessen werden. Dicke und Schallgeschwindigkeit können daher nur bestimmt werden; b) die Terminologie wurde an ISO16831 angepasst; c) zur Bestimmung von Wanddicken können Ultraschallgeräte mit A-Bild-Darstellung nach DINENISO22232-1 verwendet werden; d) alle Bilder wurden verbessert; e) Dokument redaktionell überarbeitet.		

Erstellt: KV / 10.04.2026	Geprüft: CH / 10.04.2026	Freigabe: RA / 10.04.2026
---------------------------	--------------------------	---------------------------

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
DIN EN ISO 22825	2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen	alle	UT
DIN EN ISO 17405	2022-08	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen	alle	UT
DIN EN ISO 17405	2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 17405:2022-08</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 09.08.2022 / DR. <i>Gegenüber DIN EN ISO 17405:2014-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:</i> a) Abschnitt „Normative Verweisungen“ wurde aktualisiert; b) Begriffe wurden an ISO 5577 angepasst; c) Begriff 3.2 „Prüfoberfläche“ gestrichen; d) Abschnitt 4 zur Qualifizierung von Personal hinzugefügt; e) Anforderungen in 5.2.4 zur Anpassung der Prüfköpfe an gekrümmte Oberflächen geändert; f) Norm wurde redaktionell überarbeitet.	alle	UT
DIN EN 10160	1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	alle	UT
DIN EN 10228-3	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	alle	UT
DIN EN 10228-4	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	alle	UT
DIN EN ISO 10893-8	2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	alle	UT
DIN EN ISO 10893-8	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 10893-8:2020-10</i> Gegenüber DIN EN ISO 10893-8:2011-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Abschnitt 8.1.2, Zulässigkeitskriterien geändert.	alle	UT
SEP 1915	1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
SEP 1918	1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEP 1919	1977-06	Ultraschallprüfungen von Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEP 1920	1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEP 1922	1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEP 1923	2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEP 1924	1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEL 072	1977-12	Ultraschallgeprüftes Brobblech – Technische Lieferbedingungen <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
SEL 072 Beiblatt	1977-12	Ultraschallgeprüftes Brobblech – Technische Lieferbedingungen <i>Zurückgezogen; kein Ersatz</i>	alle	UT
DIN EN 12680-1	2026-03	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	alle	UT
DIN EN 12680-1	2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN 12680-1:2026-03</i> Gegenüber DIN EN12680-1:2003-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Abschnitt2 „Normative Verweisungen“ überarbeitet; b) Abschnitt3: neue Begriffe unter 3.6 und 3.8 aufgenommen; c) ehemaliger Abschnitt4.5 überarbeitet und als Abschnitt 4.3 eingefügt; d) Abschnitt4.3.1 eingefügt; e) Abschnitt5.3.1: In Liste „d)“ eingefügt; f) Abschnitt5.5.3.2: überarbeitet; g) Abschnitt5.5.3.3: letzten Satz aufgenommen; h) Abschnitt5.6: Bild4 überarbeitet; i) Bild B.6d) aufgenommen;		

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
		j) Formulierungen und Reihenfolge von Abschnitten an DINEN12680-2 und -3 angepasst; k) Literaturverzeichnis aktualisiert; j) Dokument redaktionell überarbeitet.		
DIN EN 12680-2	2026-03	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	alle	UT
DIN EN 12680-2	2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN 12680-2:2026-03</i> Gegenüber DIN EN 12680-2:2003-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Abschnitt 1, Klarstellung „hoch beanspruchte Bauteile“; b) Abschnitt 2 aktualisiert; c) Abschnitt 3 überarbeitet; d) vormaliger Unterabschnitt 4.5 überarbeitet und als Unterabschnitt 4.3 eingefügt; e) Unterabschnitt 4.4.2, 1. Satz aufgenommen; f) Unterabschnitt 4.3.3.1 und Unterabschnitt 4.4.3.2 überarbeitet; g) Unterabschnitt 5.3.1, in Liste „d)“ eingefügt; h) Bild C.6 d) aufgenommen; i) Literaturverzeichnis aktualisiert; j) Formulierungen und Reihenfolge von Abschnitten an DIN EN 12680-1 und DIN EN 12680-3 angepasst.		
DIN EN 12680-3	2026-03	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	alle	UT
DIN EN 12680-3	2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN 12680-3:2026-03</i> Gegenüber DIN EN 12680-3:2012-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ überarbeitet; b) in Abschnitt 3 Begriffe aus EN 12680-1 aufgenommen; c) in Unterabschnitt 4.1 Grenzwerte in Anmerkungen herabgesetzt und Hinweise für Kunden und Lieferanten aufgenommen; d) Unterabschnitt 4.5, Reduzierung der Referenzbedingung auf 20 % (vorm. 50 %); e) Unterabschnitt 4.6 aufgenommen; f) Unterabschnitt 5.5.6.3, Anmerkung aufgenommen; g) Unterabschnitt 5.5.6.4, Information zur Bewertung von Dross aufgenommen; h) in Tabelle 1 Zeile aufgenommen „maximale Dicke der Ungänze in der Randzone“, Änderung des ersten Wertes in der letzten Zeile auf „150“ (vorm. „125“), Fußnoten überarbeitet und Fußnote „e“ aufgenommen, Bezeichnung in der 1. Spalte/2. Zeile geändert in: „maximale Dicke der Ungänze in der Kernzone“; i) in Tabelle 2 Zeile aufgenommen „maximale Dicke der Ungänze in der Randzone“, Bezeichnung in der 1. Spalte/2. Zeile geändert in „maximale Dicke der Ungänze in der Kernzone“;		

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
		j) in Tabelle 5 und Tabelle 6 Fußnoten aufgenommen; k) Literaturverzeichnis aktualisiert; l) Formulierungen und Reihenfolge von Abschnitten an DIN EN 12680-1 und DIN EN 12680-2 angepasst. m) Dokument redaktionell überarbeitet.		
DIN EN ISO 9934-1	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	alle	MT
DIN EN ISO 17638	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	alle	MT
DIN EN 1369	2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	alle	MT
DIN EN 10228-1	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	alle	MT
DIN EN ISO 10893-5	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	alle	MT
DIN EN ISO 3452-5	2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C	alle	PT
DIN EN ISO 3452-6	2009-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C	alle	PT
DIN EN ISO 10893-4	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	alle	PT
ASTM E1417	2021	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing	alle	PT
DIN EN ISO 3452-1	2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	alle	PT
DIN EN ISO 3452-1	2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 3452-1:2022-02</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 11.03.2022 / GG. Gegenüber DIN EN ISO 3452-1:2014-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) In Unterabschnitt 6.1 Konkretisierung zum Verständnis einer „Produktfamilie“ ergänzt; b) Tabelle 1 „Eindringprüfmittel/Prüfverfahren“ um neues Verfahren „ohne Entwickler“ ergänzt; c) Unterabschnitt 8.6.7 „Ohne Entwickler (nur Typ 1)“ neu hinzugefügt; d) Dokument dem Stand der Technik angepasst; e) Norm redaktionell überarbeitet		
DIN EN 1371-1	2012-02	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	alle	PT

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
DIN EN 1371-2	2015-04	Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke	alle	PT
DIN EN 10228-2	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	alle	PT
DIN EN 1370	2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes	alle	VT
ISO 10049	2019-06	Gussteile aus Aluminiumlegierungen - Visuelles Verfahren zur Beurteilung der Porosität	alle	VT
DIN EN 13018	2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen	alle	VT
DIN EN ISO 17637	2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	alle	VT
DIN EN ISO 20485	2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren	alle	LT
DIN EN 1593	1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren	alle	LT
DIN EN 13184	2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren	alle	LT
DIN EN 12952-6	2022-02	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten - Teil 6: Prüfung während der Herstellung, Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile	alle	VÜ
DIN EN ISO 17635	2025-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe	alle	VÜ
DIN EN ISO 17635	2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe <i>Zurückgezogen; Ersatz: DIN EN ISO 17635:2025-08</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 29.09.2025 / KV. Gegenüber DIN EN ISO 17635:2017-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) die Verweisungen wurden aktualisiert; b) die Phased-Array-Ultraschalltechnik (UT-PA, en: phased-array ultrasonic technique) für dünnwandige Bauteile aus Stahl wurde hinzugefügt; c) die Ultraschallprüfung mit TFM-Technik (UT-TFM, en: ultrasonic technique using total focusing technique) wurde hinzugefügt; d) Tabelle 1 und Tabelle 3 wurden modifiziert; e) Anhang C wurde auf Grundlage einer Version in ISO 17635:2010 wieder eingeführt und ein Flussdiagramm wurde hinzugefügt. f) Dokument redaktionell überarbeitet.		
ASME BPVC.V	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination	alle	VÜ

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A D-PL-19921-0

Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
SEP 1914	1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen	alle	VÜ
SEP 1916	1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung, schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre	alle	VÜ
SEP 1917	1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung preßgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen	alle	VÜ
DIN EN 13480-5	2017-12	Metallische industrielle Rohrleitungen - Teil 5: Prüfung	alle	VÜ
DVGW GW 350	2015-06	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung - Herstellung, Prüfung und Bewertung	alle	VÜ
AD 2000 - Merkblatt HP 5/3 – Anlage 1	2025-01	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen	alle	VÜ
AD 2000 - Merkblatt HP 5/3 – Anlage 1	2020-12	Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen <i>Zurückgezogen; Ersatz: AD 2000 Merkblatt HP 5/3 2025-01</i> Gegenüberstellung der Normen abgeschlossen zum 29.09.2025 / KV. Gegenüber AD 2000 Merkblatt HP 5/3 – Anlage 1 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Punkte 4.1, 8 und Tafel 2 wurden ergänzt b) Anlage 1: Punkte 3, 3.2, 3.3, 3.4 und 3.5 wurden ergänzt		

Abkürzungen:

RT	Durchstrahlungsprüfung
MT	Magnetpulverprüfung
DR	digitale Radiographie
LT	Lecktest
UT	Ultraschallprüfung
PT	Farbeindringprüfung
VT	Sichtprüfung
VÜ	verfahrensübergreifende Normen

Erstellt: KV / 10.04.2026	Geprüft: CH / 10.04.2026	Freigabe: RA / 10.04.2026
---------------------------	--------------------------	---------------------------

Normen im Geltungsbereich der flexiblen Akkreditierung Kategorie A

D-PL-19921-0



Norm	Ausgabe	Titel	Standort	Abteilung
------	---------	-------	----------	-----------

Erstellt: KV / 10.04.2026

Geprüft: CH / 10.04.2026

Freigabe: RA / 10.04.2026